

Proceso de instalación de los Cubremanos de una R1200GS en una R1200R

By ElPeriquin

1 de 19



1. Vista de las piezas que incluye la referencia A71607705265.

Me costó 130,69€, IVA incluido, en el concesionario Rolén Motor. No serán necesarios los tornillos grandes, el contrapeso y los dos soportes para los retrovisores.



2. Material adicional y herramientas:

1x llave Torx T45 para quitar los contrapesos y 1x T25 para los tornillos originales.

1x pletina de aluminio de 80x40x5 mm.

2x tornillos Allen M8x40 de cabeza avellanada y su llave correspondiente.

1x tornillo M6x20 de cabeza avellanada (se cortará de largo a medida)

1x destornillador de estrella PH2(falta en la foto).

3 de 19



3. En una lijadora vertical, eliminamos la parte cónica interna de los embellecedores de aluminio originales. La superficie plana resultante permitirá que ajusten en el orificio del cubremanos sin sobresalir.



4. Vista de los embellecedores de aluminio ya terminados.



5. Vista, por la cara interna, del embellecedor de aluminio ya ajustado en el cubremanos. Debe quedar perfectamente enrasado para que al apretar no suponga un tope entre el contrapeso y el propio cubremanos.



6. Se da forma ligeramente curva a la pletina de aluminio para favorecer el ajuste entre el cubremanos y la abrazadera original.



7. Se taladrarán 4 orificios (véase foto 10): dos de ellos alojarán los tetones del cubremanos, otro se avellanará y al último se le pasará un macho para hacerle rosca.

8 de 19



8. Con la sierra se retira el material sobrante, acercándonos a la plantilla que hemos dibujado a lápiz sobre la pieza.

9 de 19



9. Vista de la pieza, ya desbastada.

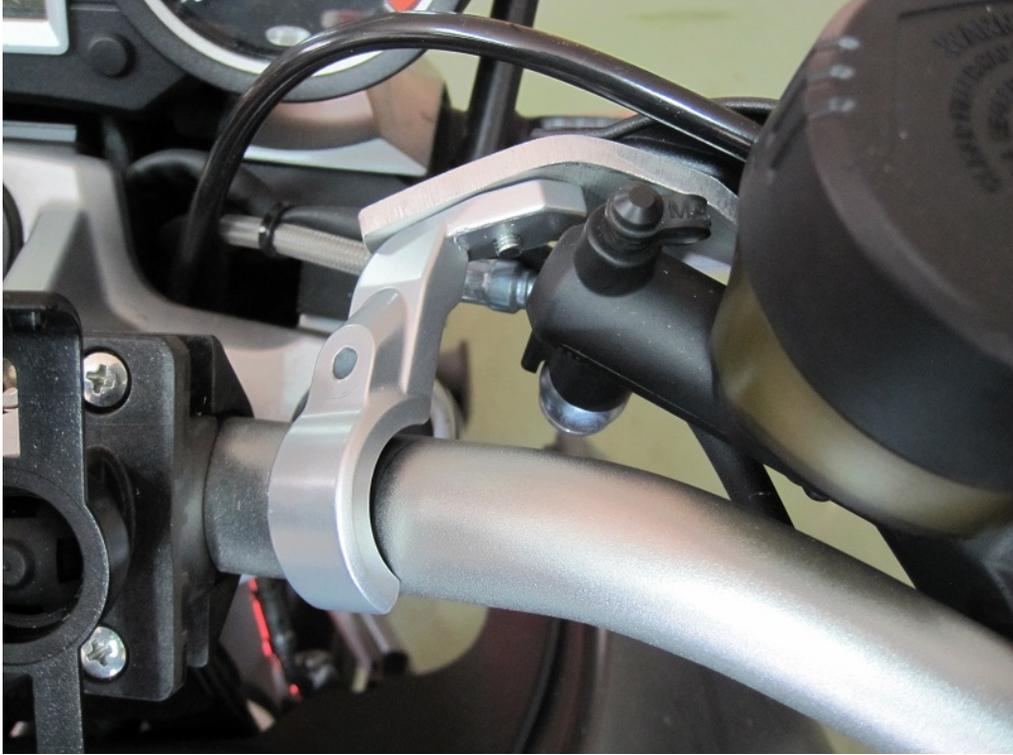
10 de 19



10. Vista de la pieza, en su forma casi definitiva, tras pasar por la lijadora.



11. Vista de la pieza, atornillada a la abrazadera original.



12. Vista de la abrazadera y la pieza en el manillar.

13 de 19



13. La misma vista pero desde otro ángulo.

15 de 19



15. Buscando la perfección: se liman los cantos de la pieza de aluminio para darle un acabado "en espejo".

16 de 19



16. Terminada la faena. Vista del cubremanos del lado derecho.

17 de 19



17. Terminada la faena. Vista del cubremanos del lado izquierdo.



18. Detalle de la pieza-puente entre la abrazadera original derecha y el cubremanos.



Detalle de la abrazadera original izquierda, en la que no ha sido necesario añadir ninguna pieza-puente.